

昭和50年/2月 2日

特許庁長官 斎 藤 英 雄 殿

1. 発明の名称

ョゥ + ョゥ ァ +メ ガベ 容器用の朗け易い壁



2. 特許請求の範囲に記載された発明の数 / 8

第 明 者
 住 所 アメリカ合衆国ヴァージニア州リツチモンド、ヤーマス、サークル / 7 / 4番
 氏 名 ダニエル・フランク・カドヅイツク (外0名)

4. 特許出願人

住

- アメリカ合衆国ヴアージニア州リツチモンド、 「 ポスト、オフイス、ヘンリコ、カウンテイー、 ウエスト、ブロード、ストリート 660/番

代 表 者 リチヤード●エルウイン●コール

国 籍 アメリカ合衆国

5. 代 理 人

住 所 大阪市西区江戸掘北通 2 丁目32番地 (電話 大阪 (96) 441-4539)

氏名 (5969) 弁理士 安 達 光 雄(外1名)

明 細 費

ハ発明の名称 容器用の開け易い壁

2.特許請求の範囲

(1) 引裂き可能な切目線により形成された引ち ぎりパネルと上記パネルを押圧して上記切目線 を引裂くことにより容器を開けるための引上げ 可能なつまみとを有する容器端壁にして、上記 切目線が隔設された端部を有し、該端部間に折 り曲げ部域が上記引ちぎりパネルを上記容器端 盤に一体的に連結し、上記引上げ可能なつまみ が上記パネルの部域の外側で上記端壁に恒久的 に取付けられていてパネルの一部分に重なり合 うつまみの前側部分にパネルに係合する先端部を 配置させてなる容器端壁において、上配折り曲 り部域が上記つまみを上記端壁に取付けている 部域と同じつまみの先端側にかつ該取付け部域 をつまみの先端に接合させている線の一側に位 厳しているので上記つまみの後偶部分を引上げ ると、先端部はてとの作用で押下げられ、上記 パネルが上記折曲げ部域の周りでつまみだけの

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-82188

43公開日 昭51. (1976) 7.19

②特願昭 50-/438/9

②出願日 昭50.(1975)/2.2

審査請求 未請求

(全15頁)

庁内整理番号 6814 38

52日本分類

/33 C4

51) Int. C12.

B65D 17/00

作用で折曲げられ押し開けられるに従つて上記 取付け部域に解接する部分から該部域より遠ざ かる部分へと進む切目線を切離し始めるように したととを特徴とする容器端壁。

- (2) 特許請求の範囲第/項に記載のものにおいて、上記折曲げ部域が全体的に上記つまみにより囲まれた部域内にあることを特徴とする容器
- (3) 特許 請求の範囲第2項 に記載のものにおいて、上記切目線の一端が上記つまみの前側部分の骸にきていることを特徴とする容器端壁。
- (4) 特許請求の範囲第ノ,2または3項に記載 のものにおいて、上記つまみと該つまみにより 獲われていない引ちぎりパネル部分とが上記取 付け部域をつまみの先端に接合させている線が つまみとパネルとを横切つて延びる時は該線を 中心にほぼ対称をなすことを特徴とする容器増 せ。
- (6) 特許請求の範囲の前記各項のいずれかに記載のものにおいて、つまみに対する上記取付け

部域が単状端壁の中央部域であることを特徴と する容器端壁。

(6) 特許請求の範囲の前記各項のいずれかに記載のものにおいて、上記つまみの出張りがリベットにより端壁に取付けられ、該出張りがリベットの前方の部域においてつまみと一体的に連結されてつまみが該部域の周りで折曲げられるとにより枢動可能としたことを特徴とする容器端壁。

(7) 特許請求の範囲第6項に記載のものにおいて、上記リベツトが端壁に一体的に形成されたことを特徴とする容器端壁。

(8) 特許請求の範囲第6項または第2項に配數のものにおいて、上記出張りと該出張りをつまみと連結させた部域とがつまみの残余の部分を形成する比較的使い材料の第/層と該第/層が前後に折曲げられることから折断した場合につまみが端壁に取付けられたままであることを保証する比較的柔い折曲り可能な材の第2層とを備えた複合構造を有することを特数とする容器

個 第/材料の第/部分がつまみの長さに延びて 鋼性をあたえて折曲らないようにし、第2材料 の第2部分は容器に固定できる可挠性延長部を 有しかつ上配第/材料よりも折損せずに前後に 折曲がる能力を多く有することを特徴とする容 器の引ちぎりパネルを開けるためのつまみ。

16 特許請求の範囲の第ノ5項に記載のものに おいて、上記第ノ材料および第2材料が組成に おいておよび(または)冷間加工かまたは無処 理かによる条件調整において異なるアルミニウ 滩 壁。

(8) 特許請求の範囲第4項に記載のものにおいて、上記つまみの上記第1層の縁がひつくり返えされて上記第2層の縁を狹持し、つまみの前側部分に補強縁を形成するようにしたことを特徴とする容器端壁。

00 特許請求の範囲第6項乃至第9項のいずれかに記載のものにおいて、上記切目線の上記取付け部域に隣接する部分が上記つまみの先端に面するリベット側の周りに近接して曲つていることを特徴とする容器端壁。

(II) 特許請求の範囲の前記各項のいずれかに記載のものにおいて、上記つまみの前側部分が半円形周面を有することを特徴とする容器端壁。 (図) 特許請求の範囲の前記各項のいずれかに記載のものにおいて、上記つまみの先端がパネルと歳初に係合するための下向き突起を備えていることを特徴とする容器端盤。

(3) 特許請求の範囲の前記各項のいずれかに記載のものにおいて、深さの党い第2切目線は引

ム合金であることを特徴とするつまみ。

はり 特許請求の範囲の第15項に記載のものにおいて、上記第1材料を金属とし、第2材料を合成プラスチック材料としたことを特徴とするつまみ。

68 特許請求の範囲の第15項乃至第12項の いずれかに記載のものにおいて、上記第1部分 および第2部分が第2部分の全範囲にわたり二 層の複合構造を形成することを特象とするつま み。

3. 発明の詳細な説明

本発明は缶の端壁に設けた切目線を引裂いて容器の中味を出すための開口を造り出すための 引上げつまみを設けた容器の端壁に関するものである。このような容器端は特に炭酸飲料を入れる缶に広く用いられている。

現在使用されている多数の飲料用の缶において、引ちぎり片を引張るのに引上げつまみが用いられている。引ちぎり片と取付つまみとは不注意に捨てられて、見苦しいのみならず素足に

转期 昭51--82188 (3)

危険でもあるどみをつくつている。しかのみならず、この種の缶踏は再利用できるアルミニウム合金でできているととが多い。従って、容器端に付いたまま残るような容器端の設計に種々のあれてきた。多くの設計が発表された。多りの対れも商業的見地から賛成を得なかった。これは製造コストが大幅に増加するととなった。で便利な操業の保証が困難なためであった。

引ちぎりパネルおよびつまみは延ばした時切目級の周りで対称的になることが好ましく、使利な構造では取付部域は円形容器端中央取付部域から半径方向に延びている。つまみの取付けは端壁に形成されたりペットでおこなわれることが好ましい。つまみはなるべくは溶壁に取付けられて、取付部はの前方でつまみの本体と一体的に連結された出張りよりなり、このためつまみは出張りがつまみ

ルの縁部と重なり合う端部を有するつまみによっておこなわれる。しかし、その場合、パネルは使用者の指の圧力で完全に下圧されることが必要で、このため一回の操作で取去られる従来の引ちぎり片より不便であるのみならず、引ちぎりパネルが残した開口の切離された縁で指にけがをするおそれもある。

本発明は叙上の難点を簡単な方法で克服して、 操作し易く従来の設計によるものよりか製造費 が事実上高くならない離れおちない引ちぎりパ ネルおよびつまみに必要な条件を充たす容器端 を提供せんとするものである。

本発明の特徴は引裂き可能な切目線により面成された引ちぎりパネルとこのパネルを押して上記切目線を引裂きことにより容器を開けるための引上げ可能なつまみとを有する容器端壁において、上記切目線が隔離された端部を有し、これらの端部間で上記パネルが端壁に一体的に取付けられ、またつまみは上記パネルの区域の外側で端壁に恒久的に取付けられパネルの一部

本体に連結されている部域において折曲げによって松動する。

また、本発明は上記他の特敵に関連しての用途に限つてというわけではないが特に適した複合または層状構造を提供する。 この構造においてはつまみの一つの構成袈裟は比較的健いレバーアームを形成するため折曲げに対する抵抗性をもとめ折曲で素は、引きばれるので、引上ができる状態の端壁に平らにあたるようにが、さらに容器の際に開口をふさがないようにが確実におこなわれる。

本発明は添付の図面に示した実施例により以下にさらに詳しく説明される。

添付の図面の第/図乃至第/3図について述べると、これらの図は容器の一実施例を例示するものである。この容器を全体的に符号20を以て示す。この容器は本発明の表示に従って示

特第 昭51-82188(4)

す。この容器は本発明の教示に従つて造られた 上面壁2/Kの形をした開け易い壁を利用している。容器20の残余の部分は任意適当な在来 の構造とすることができ、底壁22を含み、この底壁にはほぼ円筒状側壁23が接合されている。底壁22かよび側壁23は一体構造として複数けるもよくまたは公知の製造技術に従つて複数片で造ることもできる。

この最初の切離しは第5図に符号/82Kにおいて示した大体の円弧内に限定される引離し 長さに沿つて延びるものと考えてよい。つまみ 36Kを続いて第8図の/83Kの位置まで引上げると第2図に符号/84Kにおいて示すような比較的大きな大体の円弧内に限定される長さに沿つて切離される。つまみが第1/図に示すようなほぼ垂直位置になるように比較的小角 関引上げると、パネルの切目部分の残り部分は

けられることによつて前側部分3クKがパネル 35Kによせられパネル35Kが壁部分34K またはこの壁部分にパネル35Kを固定保持さ せパネル35Kに対し折曲げ部域を形成してい る壁2/Kの部分を備えた壁2/Kを横切つて 動くように設計されている。

切目級30Kは連続した曲線状、即ち非直線状通路をなして延び、以下に隔設端33Kと呼ぶるのとなつで終つている。切目線30Kは隔設端33Kの一方に隣接する、本等を例の場合この解設端の一方に続いている符号176Kで、全体的に示した曲りくねつた部分を有し、上記両路と端の間に壁の前記部分34Kがよこでいる。この曲りくねつは部30Kの部分177Kを備えかつ切目線30Kの形分と共间してパネル35Kを形成している。

選2/Kはつまみ36Kを選2/Kにあてて ほぼ平らに取付けるための装置を備えており、 本例のこの種の取付装置は好ましくは選2/K の一体部分として形成されたリベツト43Kの

スナツブ動作で事実上瞬間に切離せることになり、この時パネル35Kは壁2/Kの平面を横切つてほぼ平面に対し垂直に配置される。しかし、以上の説明はパネル35Kの切離しが漸増設階を経て達せられるようなふうに進められたが、切離しは通常一回の円滑な動作で達成され、墜2/Kは「スナツブオーブン」(ばちんと開く)するものであることを理解することが必要である。

つまみ36Kは次にそのほぼ垂直位置から第 / 2 および / 3 図に示すような水平乃至はほぼ 水平の位置に戻り、その時切離されたパネル35 K は壁 2 / K の中心に近い比較的離れた位置に おいて壁 2 / K についたままになるので容器 20 の中味を注ぐのに邪魔にならない。さらに、つ まみ36Kを上面壁 2 / K に平らに固定する任 意適当な固定装置を設ければよく、このような 固定装置は任意適当な形式のものでよい。

壁2/Kは第4図に明示されているように隔 設端33Kとなつて終つている連続した切目線

等期 昭51-82188(5)

30 K を有し、この隔散端 3 3 K はききに説明したことくその間に壁部分 3 4 K を有する。さらに、壁 2 1 K は切目線 3 0 K の範囲内にある折れない切目線 1 8 6 K を含み、この折れない切目線 1 8 6 K は切目線 3 0 K の隔散端 3 3 C K の隔 設端 1 8 7 K の に る。特に、隔 設端 1 8 7 K の に の に で は で に が の に で に が の に で い る。

壁2/Kはさらに上記第/組織/タクK間に 延びる以下に第/閉じ切目線/タ2Kと呼ぶものと上記第2組端/タ/K間に延びる第2閉じ切目線/タ3Kと呼ぶものとを有する。これらの切目線/タ2Kをよび/タ3Kは切目線3の K および折れない切目線/86Kと共同して移り目部分に沿つて壁部分34Kにおいてにより を保持する一方パネル35Kの正確な切離しを

折れない切目線/86Kはその輪郭が先に水水たとく切目線30Kと一致し、かつりのはいりのないの全周面にわかりの日線30Kには海ではいるの距離/97Kにほぼ等しいのの閉じ切目線/92Kにほぼ等しいのの別じ切目線/92Kにほぼ等は190Kにほぼりのででいるので形成している。

壁2/Kは図面から明日なごとく、容器の側壁に接ぎ合わされる前に好ましくはほぼ一平面内にあるように形成された王安部分を有する。さらに第3かよび K 図から詳しくわかるように、パネル3か K は打出し装置を有し、この装置は本実施例の場合には単数の打出しくタか K の形式をとり、これは補強構造、力を伝達する標準としての役目をすると共にパネル3か K の切雕しを一そう容易にしている。打出し装置/タか

保証する。上記やり目部分は丸味をつけた移り 目部分と以後呼ぶととにし、それぞれを第12 A 図において符号19 K K を以て示す。丸味を つけた移り目部分19 K K は閉じ切目線192 K および193 K がなければそれら移り目部分 でおこるおそれのあるような望ましからぬ引ち ぎりがパネル35 K に 筆実上おこらないように することを保証している。

さらにまた閉じ切目線/タ2Kおよび/タ3 A は適当な深さを端えているの金属が正確に残っている残余の金属が正確に切切を でしたが理解されよう。本実施例では切切目 線/タ2Kおよび/タ3 Kは男女A図の板は切り目 タ2Kおよびイテオーの切り目のの板ののしてないのののでででででである。 でいるとが理解が、ないののではないでででである。 でいるとが理解が、ないののではないでででででででである。 でいるとが理解が、ないののではないできる。 でいるのではないできる。 でいるのではるのではないできる。 でいるのではるいたでできる。

Kは任意の適当な周面外乳線を有し、単一の打出してはなく複数の打出しの形式をとつている。さらに、本実施例の打出し装置はほぼ切目線 30 kの外乳線、従つて折れない切目線 / 8 f k k k l m m 外 m 線を有する。打出し装置 / 9 f k k k 壁 2/ k の主要部分の平面下側に延びる 2 0 0 k に かいて示すごとき凹陥部分の形をしている。 との打出しま は さらに、 明白なように、 凹陥 打出し / 9 f k の外 f 線 に一致する単数の凸出部分の形式をとることもできる。

つまみ 3 6 K は単数または複数値の金属または非金属性材料で形成するととができ、金属材料の場合には鉄でも非鉄金属でもよい。しかし、このつまみ 3 6 K は好ましくは適当に合体とると複数の構成要素よりなる層状構造の形をとるととができる。特に、例えば第 2 , 3 , 3 A をよび 3 B に示すごとく、 順状つまみ 3 6 K は外側構造が材 2 0 / K とこの外側構造部材 2 0 / K とこりなる。構成要素 2 0 / K および 2 0 2 K は 7

特期 昭51-82188(6)

ルミ性材料のごとき金質材料で造ることができ、かつ第3A図に示すことく外側部材2O/Kをその構造的強度のために選び、内側金属部材またはインサート2O2Kは数回の折曲げに堪え、要すれば折損して二個のつまみ部分になることのない折曲り能力を有することのために選ぶようにする。

つまみ 3 6 K はその外側構造部材 2 0 / Kを 金属性材料で、インサートを 2 0 2 K で示し、 また第 3 B 図で適当な クロスハツチングでで示した たごとく適当なプラスチック材料で造るととが できるととも理解されよう。 プラスチック材料 はまたつまみが鋭く数回曲げても二枚のつまみ 能分に折れてしまうととのないように選ぶ。

切目級30k およびこの切目級により画成されるパネル35kは共通の縦軸を中心に対称をなすものとして示されており、 つまみ36kは切目級30k およびパネル35kの縦軸に平行にかつ縦軸の上側に垂直方向に心合せされた関係に配置された縦軸を有する。 事実第2凶から

じ位置に留るように形成配置されている。例えば、リベットの位置はパネル35Kを切離す以前には第3図に207Kにおいて容易に見られる。第5~11図に示される万法でパネルをほび野し、第13図に示す方法でつまみを上面壁21Kに対し平らに戻してからは、つまみの独特な層状構造がつまみが二つのタブで、リベットの場所ないように保証するのみならず、リベットのよが第13図に205Kにおいて見られることを保証する。

第1乃至13図において示した実施例においては、切目線30Kおよび折れない切目線186Kはほぼハート形をしていて、罐部分34kに隣接の隔設端33Kはハート形切目線30Kの上面隅に隣接して配置されている。しかし、本発明の塊念では他の形状、例えば以上に述べたような形状を有する切目線を有する開け易い壁が提供されることがわかる。

明白なように、切目線30Kおよびパネル35 Kの共通縦軸は符号203Kにおいて示すごとく断面線3-3と符合する直径線である。

リベット 4 3 K は当業界公知の技術により壁 2 / K の一体的部分として形成される。このリ ベット 4 3 K はパネル 3 5 K を切離してからつ まみ 3 6 K をもとの位置に戻した時にはほぼ何

例えば本発明の開け易い盤の変型を第14図に示し、これを符号21Lを以て示す。本変型においては、ほぼハート形の切目線30Lだの切目線なしに設切り目線が先に述いる。ただり目線20別に関連の閉じ切目線と共に設けられている。壁21Lとほぼ平行する側面の分209Lとを有する。これの側面いて延びるほぼ半円の分210Lによって接合されている。

歴2/1のパネル351もまた打出し装置
/98 Lを有しこの打出し装置は壁2/1の主
平面より下側に内側へ凹設されている。さらに、壁2/1はほぼ U字形の内側へ延びる補強ビード構造体2//1を有し、この壁2/1は壁2/Kのつまみ36Kとほぼ同一のつまみ36Lを用いる。

壁2/Kのさらに別の変態形を第/S図乃至 /S図において示し、符号2/Mを以て示し、

特期 昭51-82188(7)

前配同様に同様部分を示すものには同様な符号 を用い、実質的に異なる部分を示すのには新し い符号またさらにMをつけた符号を用いる。特 に、切目線30Mの曲りくねつた部分176M から遠く配置された切目線30Mの部分は環状 通路となつて延びているのがわかる。同様に、 曲りくねつた部分188Mから遠く配置された 折れない切目線部分/86Mの部分もまた対応 した環状通路となつて延びている。従つて、バ ネルヨケ M は壁 2 / K のハート形パネルヨケ K に関して説明したような方法で簡単に切離され る圧圧環状のパネルと考えてよいことがわかる。 パネル35Mはパネル35Kに対して第11凶 で示したと同様な方法でつまみる6Mをほぼ垂 直に引上げれば簡単に切離されて壁2/Mに開 口が形成され、そりするとつまみる6Mはもど つて鱶21Mに平らにあたるので、例えば第1 図の容器20のととき壁21Mが取付けられた 容器の内珠はさまたげられることなく注ぎ出さ ha.

へ凸出し、または上面壁 2 / Mから外側へ凸出しているのがわかる。特に、切離し力の一層効果的な伝達を保証する壁 2 / Mにおけるとのを保証する壁 2 / Mにおけるとのを保証する壁 2 / Mにおけるとのを保証は内側には、カード 2 / 3 Mの凸出打出して、クタ Mを囲み、外形がほぼパネル3 5 Mにしている。内側へ凹陥した形分を除いてはその全周面外面線がほぼ環状である。

壁2/Mにはさらにまた別の補強装置または補強が設けられて構造的的削性かよび一体性があたえられていることがわかる。このような補強はパネル35M全体、つまみ36Mかよよりではパネル35M全体、つまみ36Mかよよびの周りに延びるU字型の形をしている。では近いの形をしているの性の外側では近いないよりなが過いといる。

壁2/Kの場合と同様に、壁2/Mは隔設端 33Mに終る切目線30Mを備え、折れない切 目線/86Mは折れない切目線/86Kの隔設 端187Kと同様な隔設端187Mに終つてい る。隔設端33Mは30°以下の小さい円弧長 隔離され、大体は第16図の212Mに示すと とく!0°程度の円弧長にわたり隔離されてい る。さらに、閉じ切目線ノタスドおよびノタス Kに関して説明したように同様な方法で設けら れている。切目線30Mは谷部分ノククMを備 えた曲りくねつた部分ノク 6 M を有し、この谷 部分内に少なくともリベツト43Mの一部分が 収まり、それはリベツトダ3kがその関連の谷 部分ノククK内に収まる場合と同様な方法でお こなわれる。折れない切目線/86Mもまた曲 りくねつた部分ノSSMを有する。

壁2/Mはさらに補強および力伝達装置を有し、これが打出し装置/タ&Mと共同してつまみ/タ&Mが引上げられると切離し力の効果的な伝達を保証する。打出し装置/タ&Mは外側

壁2/Kのさらに別の変型実施例を第/6図 同様の図ボ/9図において示し、その細部を明 示する。第/9図の壁を符号2/Nで示し、ま た同様な符号を用いて壁2/Mの相当部分を示 す。壁2/Nもまた壁2/Mおよび符号2/を 壁の第/部分として用いるその他の壁と互換的 に使用される。

さらに、盛2/Nは部分/98M同様の外側へ凸出した部分/98N、ビード2/4M同様の補強または構造的ビード、ビード2/4M同

特期 昭51-82188(8)

様の補強ビード、および打出し2/5M同様の 内側へ凸出の直線打出部を有する。壁2/Nと 壁2/Mとの間の主たる相違は切目線30Nな よび折れない切目線ノ86Nのそれぞれの曲り くねつた部分ノク6Nおよびノ88Nより離れ て配置された部分の外形にある。特に、上記離 れた部分の各々は環状の通路というよりはむし ろ楕円形通路をなくして延びている。とのよう に、曲りくねつた部分ノクるNから離れた切目 線30Nの楕円形通路は曲線端部分2ノクNが 隣接する普通の反対方向に配置された曲線側部 分2/6Nを有し、曲りくねつた部分/88N から遠い所にある折れない切目線/SGNの橋 円形通路は部分216Nおよび217Nに対応 する部分でとれら二つの部分216Nおよび 217Nの範囲内にあつてこれら部分から等間 隔に配置された部分を有する。凸出打出ノタタ Nは外画線がほぼ楕円形で切目線30Nおよび 折れない切目線/86Nの外面線に対応すると とに注意することである。

36 L および36 M と類似している。従つて、第20図乃至25 図の開け易い懸および外れないつまみをそれぞれ符号2 パおよび36 で示すことによつてさきに説明した他の実施例との混乱を避ける。壁2 パおよびつまみ36 のうち壁2 / K , 2 / L , 2 / M および2 / N とつまみ36 K , 36 L および36 M の対応部分に類似の部分を第 / 図乃至 / 9 図の場合と同一の符号にダツシュ(/)をつけて示すが、一般に適当と考えられる場合にのみ記載する。

端壁2/は例えば第3図に示すどとく容器側 壁の上端にフランジ24 を適当に固定させる ことにより容器(第20図乃至2/図にはは日 で通当に取付けられている。容器はほけられている。 で通当な材料、任意適当な材料、例えた アルミニウム合金などで造ることができる はよく知られている。同様に、開け易が、とい は任意適当な方法で造ることができるが、とい は在発明の一部を形成せず、また使用材料に ルミ合金または鉄合金とすることができる。 壁2/K,2/L,2/Mおよび2/Nのパネル35K,35L,35Mおよび35Nそれぞれの切離作用に関連して説明すべきととは、各場合とも関連のつまみの後側部分が簡単に個んで引上げられその関連するパネルだつまみの前側部分に圧すると同時に壁の関連した取付装置および隣接部分を引上げ、次にその関連の取付装置および隣接部分に対しパネルを押圧するとにより曲りくねつた部分に隣接する切目線の残り部分の少なくとも一部分に沿つてパネルを切離すように設計されているということである。

第20図乃至25図は本発明の開け易い壁と 外れないつまみの現時点で好ましいと考えられる実施例を示す。第20図乃至2/図に示す開け易い壁は端壁または上面壁の形をとつていて、第/図乃至19図に示した上面壁2/K,2/ 山,2/Mおよび2/Nに酷似している。同様に、第20図乃至25図に示す外れないつまみは第/図乃至16図に示したつまみ構造36K,

第20図に明示のでとく、壁21/には第16 図およびノタ図に示した切目線30Mおよび30 Nに外面線がやや類似の連続切目線が設けられ ている。しかし、切目線30は切目線30Mの ごとく外画線が全く環状というのではなく端部 において外画線が切目線30Nよりやや環状で あるととがわかる。との実施例では、外側切目 線と折れない切目線186′とは各々各端間が均 等な切目残りの厚さを有する。例としての構造 として、また第22図に関連して、外側切目線 31'の切目の残り厚さ195'は約0.005 イン チで、折目線/86'の切目の残り厚さ/96'は 約0.008インチである。切目線の中心間の距 離200は本実施では約0.050インチで、外 側の切目線3/の底の最小幅は約0.002イン チで、折れない切目線186'の底の最小幅は約 0.002インチである。

切目線の端33における閉じ切目線/92な よび/93において、外側切目線3/2と内側の 折れない切目線/86との間にある寸法、形状

特開 昭51-82188(9)

および切目の残り厚さの差異を補う適当な移り 目がある。例示の閉じ切目線は第20A図および20Bにおいて示される。

第20A図において、閉じ切目線/93'は球状で外面線が大体はおいて環状であることがわかる。また閉じ切目線/93'は垂直断面が外側切目線31'と同じ寸法、形状および切目の残り厚さにできていて(外側切目線31'から反時計方向に進み)大体の位置では達すると漸次変化してゆき、ついに内側切目線/86'と垂直断面が同じとなるほぼであたりで示されるように移り目部分の端に達する。本実施例における球状閉じ目線/93'の直径は約0.094インチである。

第20 B図において、閉じ切目線/92'は外面 線が全体的に半円形であることがわかる。また 閉じ切目線/92'は垂直断面が外側切目線3/' と同じ寸法、形状および切目の残り厚さにでき ていて(外側切目線3/'から反時計方向に進み) おおよその位置T₃に達すると漸次変化してゆき、 ついに内側切目線/86'と垂直断面が同じとな

隆起2/4Mと同一目的で設けられている。さらにまた、機2/には曲線のやや半円形凹陥部が設けられていて、この凹陥部は第/6図に示し説明した凹陥部2/5Mとほぼ同一の目的を集している。

打出し2/3',2/4'をよび2/5'は切目線 およびリベツトの形成から生ずるゆるんだ金属 を処理する役目をすることは以下に理解される ごとくである。

第20図および2/図に示す寸法および形状のビード2/ がおよび凹陥部2/ がは有利なものであると考えられるが、本発明の原理をと脱するとなく種々の変型が可能であるるが、関係されよう。同様に明らかなことであるの性が、また端壁の凸出は、上配として形成するともできる。同様なことに関明した本発明のこのほか各種の実施例にかいてもいえることである。要すれば、切目線

るほぼてあたりで示されるごとく移り目部分の 端に達する。本実施例における閉じ目線/92/ の直径は約0.050 インチである。

閉じ切目線/9.2′および/9.3′は所期の目的に向いた任意適当な切目の残り厚さにできていることが理解されよう。

打出し2/3'が切目線30'により囲まれ、外面線が切目線30'と同様であるが隔設端に終つている区域内の端壁2'にかけられていることは第20図および2/図に示すとおりである。上記打出し2/3'は図示のごとく端壁2'で凸面の形であつてもよく、また凹陷部として形成することもできる。いずれにしても、打出し2/3'は第/6図および/つ図に示して説明した打出し2/3Mと同じ目的に役立つものである。

生2/はまた第20図に明示のごとく切目線 30を内にして広げている二本の隆起2/4を含むものとして示されている。上記隆起2/4 は第/6図および/2図に示して説明した補強

3 0 に限らすその他の切目線の実施例は端壁 2 1 の内面に設けることができることも理解されよう。

端壁2!は第1乃至19図に示した実施例に 対して上に示したどとく適当な方法でつまみ 36′に取付けるためのリベツト43′が設けられ ているものとして示されている。つまみ36は 所期の目的にはアルミ合金または鉄合金のごと き任意の適当な剛性強力な剛性強力な材料で造5字制験 ることができる。第20凶乃至25図において 示したつまみ36の実施例においては、 24字谱: 38とを有し、両者間に延びるやや凹陷側部分 360および361を備えた全体が細長い外面 線を有してなるものとして示されている。前側 引裂き部分3ク は円弧状として示され、切目線 30'により形成された引ちぎりパネル35'の小 部分にのみ重なり合つて、部分3つ′の前端は引ち ぎりパネルの切目をつけていない部分上に配置 されている。後側引上げ部分3分は曲りくねつ

特開 昭51-82188(10)

た凹略部362を含むものとして示されている。 上記凹略部362は引上げるためにその下側に 指を差込みやすくするのに利用される。

つまみ3 6'は周りに直立の隆起またはフランジ363を備えた全体に平らな凹んだ主要部201'と、この主要部に形成された全体がU字形の切込み61'とを有し、かつ上記フランジ363とU字形切込み61'との間につまみ36'用の仮想丁番または折曲げ線を形成する全体に半円状をなす端部206'を有する。この切込み61'によつて先に述べたような方法で取付け区域または出張り62'が設けられている。

つまみ構造体36はインサート202を含む ものとして、従つて複合つまみを構成するもの として示されている。第2/図および23乃至 25図に明示のごとく、インサート202は切 込み6/により形成された取付区域62と事実 上共存する主要部分364と、前側引殺き部分 37の大部分にわたつて延びる前側フレヤ部分 365とを含む。インサートの主要部分364

部分367をよび368の両端に耳たぶ状構造体370をよび37/を設けていることは第2%凶やよび25図に明示のとおりである。上記耳たぶの目的は説明の進行につれて明白になる。

インサート202はつまみを端壁に止めておくためのもので任意適当な可撓性材料でつるとなっては、つまみ36'なとができる。本実施例では、つまみ36'なとなり、つまみは剛性の強力なアルミニウム合金8079ークをは5182ーH/9 で進り、インサートの2'は例えば極軟アルミニウム合金8079ート202'は何えば極軟アルミニウム合金8079ート202'は何えば極軟でルミニウム合金8079ート202'は何えば極戦せず(即サート202'に対しては約00186インチにするとができる。

インサート 2020 前側部分 365 のフレヤ側(末ひろがり側部分)365 は切込み端206'間に延びる仮想丁番線に沿つて延びないように配置されるととによつて容器を開ける場合のつ

とつまみの主要部分201とはそれぞれ心合せされた穴366および366を備えてリベット メ3を通すようにできていることは第21図お よび23図乃至25図に明示のとおりである。

つまみのフランジ363はその下側に巻込まれて補強ビードまたはリブを形成する部分を含む。第24図および第25図に明示のとおり、この巻込まれた部分もまたインサート202のフレヤを設けた部分365の前級の下側に延びこれと係合する。この点で、上記前線は第23図乃至第25図に明示のごとく前側引裂き部分37の部域におけるつまみの曲率をたどることに気付かれより。

つまみの前側部分の部域におけるつまみつランジ363の巻込まれた部分は36クおよび36分において平らにされるかまたはひだをつくつてインサート 202 をつかんでつまみに保持して、複合つまみを層状構造にしている。ひだをつくつた部分36クおよび36分を、また

まみの枢動を妨げないようにしてある。

複合つまみ構造36なよび202は任意適当な方法で造つてよく、これは本発明の一部を構成しないので記述を省く。しかし、つまみ36なよびインサート202は適当な板金または一番金材料から適当なダイ(図示せず)で形成して適当にひつつけてから、最終のつまみ構造があるように23図乃至第25図に示すとかりになるように周面補強リブまたはビードをつまみに形成することは埋解されよう。

以上に示すとおり、インサート202はあるいはまた別の方法として適当なプラスチック材料、例えばポリプロピレンまたは高密度ポリエチレンで造つても疲れ破損に対する複合つまみ 構造の抵抗力を増大する同じ目的を達成できる。

インサート202は、これが金属でもまたプラスチック製であつても、つまみ36'に適当に 保持されて、金属製インサート202'に対し上 に示したごとく複合または層状つまみ構造を構 成する。

特開 昭51-82188(11)

第23図乃至第25図に示した複合つまみ構造は第1図乃至第19図の各実施例に示したつまみ構造のいずれにも代つて利用できることは明白である。

別のつまみ構造としては、つまみ 3 6'は所望により主要部分 2 0 1'を省いて周面フランジ 3 6 3 むよび取付部域 6 2'のみで構成するようにもできる。その場合は、周面フランジ 3 6 3 の外画線、フランジの寸法 および 形状を強度 その他の目的に合うよう変化することができる。

第20図乃至第25図に示す実施例を操作するにあたつては、指をつまみの後側引上げ部分35°の下側に登込んで開口手順を始める。分30°の引上げ段階ではつまみの前側引裂き部分2005円である垂れ下つたようちぎりパスのの方至第21図に示すととはされ、などののの方ではと圧接され、などののではないのでは、こまみの後側部分のこの最初の引上げには

じ切目線193内へはいり込むことが見られた。

上記 最初の切離は本質的には引張り作用によりおこされ、つまみの後側部分38が第6図のつまみ38Kに対し示した位置までほぼ引上げられると達成される。垂れ下る耳たぶ369が例えばつまみの前側部分と引ちぎりパネルとの間に圧力接触部域を局限することにより最初の切離を達成するに必要な力を減少する助けをするととがわかろう。

つまみ 3 6'を例えば 第8 図のつまみ 3 6 k に対して示した位置まで引上げ続けると例えば第 2 0 図に円弧 / 8 4'により 概略的に示したようにより長い切離された長さに沿つて最初の切離が伝わる。との切離は本質的にはせん断作用によりおこされるものと信じられている。

つまみを比較的小さな角度ずつ増大して引上 げてゆき第11図におけるつまみ 3 6 K に対し て示したどとくほぼ垂直の位置にくると、パネ ル 3 5 の切目部分の残りはスナツブ作用(ばち んと音を立てる作用)と考えられる作用でほぼ

全般的な二元でと作用が含まれることが観察さ れる。このてと作用において支点は事実上つまみ の垂れ下り耳たぷる69と引ちぎりパネル3分 との間の接触部域にあるので耳たぶ369が引 ちぎりパネルヨケを押圧している間に端壁2! のリベツト 4 3 および その隣接部分の引上げを むこなわせる。つまみの後側部分の引上げが進 むにつれ、垂れ下り耳たぶ369により引ちぎ りパネルに対しますます圧力が加えられ、端壁 21のリベツトおよびその隣接部分を引上げよ うとする傾向が強まり、つまみは切込み端*206*° 間の仮想丁番線に沿つて幾分が折れ曲がること になる。この全般的な二元てと作用はリベツト *43*の付近において切目線の曲りくねつた部分 ノク6'を初めに切離すだけの十分な力が発生す るまで続く。との最初の切離は第5図に示した 円弧/82Kのどとき円弧内にほぼ限定された 切離された長さに沿つて延びるものと考えてよ い。さらに、本実施例の構造における最初の切 離は第20A図に示すどとく点りあたりまで閉

瞬間的に切離され、ことでパネルョがは下方へ押圧されて壁みがを横切つて例えば第9凶に示したパネルョよ K の位置にほぼ相当する位置に至る。 との後者の切離もまた本質的にはせん断作用によりおこされるものと信じられていて、切離はこのように切目級の施設端ョッ間に延び、一部の切離は先に示したごとく曲線を適いた移り目端間に延びている。

特開 昭51-82188(12)

番線にほぼ沿つて置いた一元てとの作用をする。 さらに、切目線の切離が曲りくねつた部分1.26′ における最初の切離から隣接の側部分2/6に 沿つて伝わるにつれて、耳たぷろ69と3クノ との間のフランジョ63および補強ヒードの外 周面は圧せられてパネル35′と漸進的摺動接触 をおとない切目線の切離を側部分216から弧 状部分217を通り、反対側部分216を通つ て他端33,192へ伝えて、パネル3かは壁 部分340周りで折曲る。つまみがつまみ36 Kに対して第11図に示したように垂直または ほぼ垂直の位置に達するとつまみの前側部分の 側面耳たぶ3クノは壁部分34℃接触して、引 ちぎりパネル35′が羅実に開けられ、引ちぎり は第20B凶に示すごとく閉じ切目線192′内 へ点Toあたりまで延びてゆくのが見られた。

引ちぎりパネルタグが上記のごとき方法で開くと、最初の引ちぎり線は第22凶に示すごとく、切目線31の底の外側隅380に沿つておこり、この引ちぎりは第20図に示すごとくほ

従つて、つまみの前側引裂き部分が上記実施例の全てにおける引ちぎりパネルの小部分にだけ 重なり合つて、つまみの前端は切目のない部域に 重なり合つても、つまみの作動によって切目線は完全に切離されることがわかる。 さらに、つまみが引ちぎりパネルを開けてから平らな位置にもどると、開口はつまみの前側部分により大きく妨げられるととはない。

引ちぎりパネルの折曲げ部域を形成する切目 のない壁部分をリベットの一側へ配置したこと を含むつまみおよび引ちぎりパネルの独特な構 造は引ちぎりパネルを開けるために必要な力を 大きく減少させる一方において注ぎまたは飲用 のために十分な開口を提供するものと信じられ る。

以上記載の実施例の各々においては切目線の両端部間の折曲げ部域はつまみを端壁に取付けている部域と同じつまみの先端側にかつ上記取付け部域をつまみの先端に接合させている線の一側に位置していることがわかる。切目線の曲

に点片に達するまでその隅において続くことがわかった。その後に、ほぼ単20図の点片に達するまで、切雕の線が切目線31'の底の内側隔381へ移るように見え、この点 P.に達すると切離線は切雕の残りが他端33'および192'に至る外側側380に急に移りもどる。

上に述べた切離線の明白な切替りは、例えば 点Poにおけるように鋭く形成された縁を造り出 すことになつても、ほとんど気付かない程に小 さいものである。

引ちぎりパネル35'が上記の方法で開けられてから、第20図乃至第21図に示すどとくつまみ36'が平らなまたはほぼ平らな位置へ、切込み端206'間の仮想丁番線を中心に枢動してかえることによつてつまみ36'が注ぎまたは飲用のためのじやまにならなくなる。

つまみ36'の開口機能についての上配説明はさらに第1凶乃至第19図に説明の実施例におけるつまみ36K,36L,36M(および36N凶示せず)にも事実上あてはまるものである。

りくねつた部分はリベツトのつまみの先に面する側の周りに近接して曲り、全体的につまみが 囲む部域内にあるが、切目線の他端は折り曲げ 部域が全体的につまみが取囲む部域内にあるよ りにつまみの縁または縁の極く近くにある。

以上に開示したつまみの複合構造は、取付部 域、例えば第33図の隔設端2031間の仮想で 番線の部域における取付部域からつまみの本体 部分がつまみを繰返しておる場合には、との構 造体を端壁に保持する上の改良となる。その構 合、例えば第20図乃至第25図の実施例にお けるインサート2021はそのままの状態で 複合つまみを缶端に保持する役目をする。

上に示したとおり、閉じ切目線193の設計により外側切目線31の数初の引ちぎりは一端が第20A図に示すごとく点引あたりで終るので引ちぎりは切目のない折曲げ部域34、へは伝わらないことがわかつた。本発明の端壁は例えば第3図および21図に示されるごとくほぼ平

等期 昭51-82188(13)

らになるように先ず形成されることが好きとい。 端壁が加圧飲料をつめた容器の側壁に接合かれ る場合、内部の圧力により端壁は膨脹するか上 側へ半球形にふくれ上る。次に、引ちされ、 ルを切離すと、容器内の圧力は吐出され、 が出まったは平面な状態の半球をつめた を発明の端壁が上述のごとりが引きているとが が引きているなまたはでいるが はそのでででいるが がよることが引きているが になるないが がりした。さらに にいるなが にいるが にいるなが にいるなが にいるなが にいるなが にいるなが にいるが にいるが にいるが にいるが にいるなが にいるなが にいるが にいるなが にいるが にいるなが にいるが

さらに、本発明のつまみおよび引ちぎりパネルの独特な構造のために、上記の最初の切離しが例えば第20図に示された曲りくねつた部分1つもに沿つておとなわれている間に容器の中 味が吐出されることに気付く。通常とのような 吐出に伴うスプレはその場合つまみの下面に当

幺図面の簡単な説明

第1回は容器の中央および底部分を切欠き, 容器の上面壁として設けられた本発明の開け易 い壁を説明する本発明の実施例容器の斜視図、 第2図は第ノ図の上面壁に向つて垂直方向に見 た上面図、第3図は第2図のほぼ2-2線に沿 つた部分的断面図、第3A図は特に金属製内側 部と金属製外側部分とよりなるつまみの層状二 分体 構造を説明する第2図の3A-3A線に沿 つた部分的断面図、第3日図はプラスチツク製 の内側部分を有する第3A凶のつまみの変態型 を示す第3A図同様の断面図、第4図は第1図 の容器の上面壁の中央部分を上面壁から押しつ まみを取除いて拡大して示す部分の平面図、第 4A凶は第4凶のほぼ4A-4A線に沿つた部 分的断面図、第5図は第1図の容器の上面壁よ りなるつまみが部分的に引上げられるととによ つてパネルを画成する切目線の曲りくねつた部 分に沿つてパネルの切離しを開始するところを 示す上面図、第6図は第5図のほぼ6 - 6線に たりとのため仮に振動などによつて容器の内部 に望ましからぬ高圧が発生していたとしても、 とのつまみの下面が上記のように防護板の役を して使用者がそのスプレから保護される。

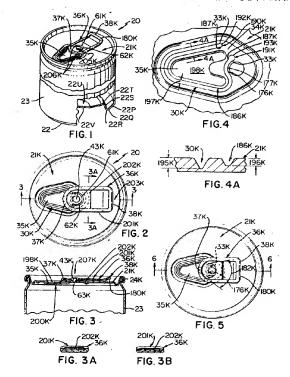
さらに、本発明のつまみの前側引裂き部分の 前端を切目線のどの部分とも直接重なり合わな いようにすることによつて、取扱い、輸送、貯 蔵、などの間に万一にも強い力または衝撃荷重 がつまみの前部に加えられたとしても、容器内 の加圧飲料が偶発的にまたは時期に達しないり ちに吐出されることのないように保護があたえ られる。その点で、切目線の最初の切離しが、 つまみの後側部分を引上げる動作によりつまみ を枢着させる装置が上方へ引上げられることに よりこのつまみ枢着装置の付近におこることが 選解されよう。 比較的高い内向きまたは下向き の力がつまみの前端の下側の引ちぎりパネルの 部域において加わつても、 枢滑装置の部域にお ける容器端壁を同時に引上げることなく、 切目 級の切雕がおこらないことが判明した。

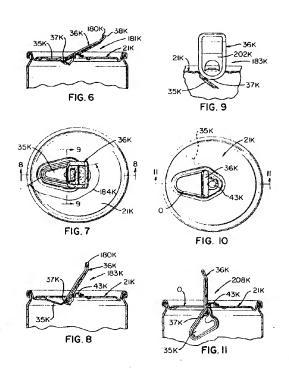
沿つた部分的断面図、第ク図は容器の上面壁の *平面から漸次角度を増して引上げられたつまみ を示す第5凶同様の上面図、第8図は第2図の ほぼ8-8線に沿つた部分的断面図、第9図は 第2図のほぼ9-9線に沿つた部分的断面図、 第10凶はつまみが垂直位置に引上げられると 切離し可能のパネルが切離され、パネルの隅に のみ取付けられたままに残ることを説明する第 2 図同様の平面図、第11図は第10図のほぼ //一//線に沿つた部分的断面図、第/2図 はつまみがそのもとの位置にもどつて上面壁に 平らにあたつた状態にあることを説明する第2 図同様の図、第12A図は第12図のほぼ12 A-/2A級に沿つた部分的断面図、第/3図 は第12図のほぼ13-13線に沿つた部分的 断面図、第/4図はこの申請書に開示した任意 の容器に図示した上面壁と互換可能に用いると とができる本発明の開け易い上面壁の別の実施 例を示す第2四同様の四、第15回は本申請書 に開示した任意の容器に示した上面壁と互換可

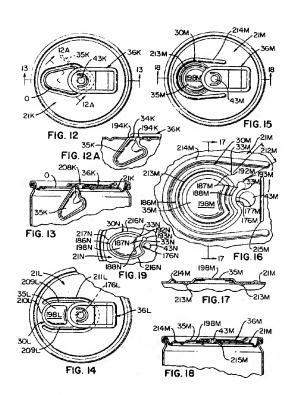
特開 昭51-82188(14)

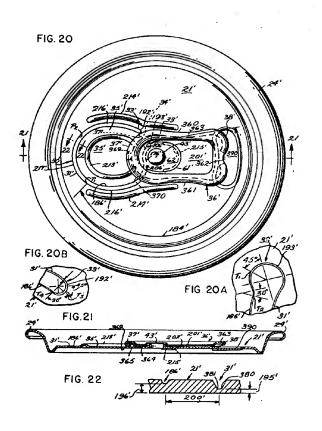
能に用いるととができる開け易い上面壁の別の 実施例を示す第2図同様の図、第16図は第15 図の開け易い上面壁の切離可能なパネルの詳細 な構造を示す第4図同様の図、第12図は第16 図のほぼノクーノク線に沿つた部分的断面図、 第18図は第15図の18-18線に沿つた第 11図同様の図、第19図は第15図および16 図の開け易い上面壁の変態型を特別に示す第 16 図同様の図、第20図は本発明の開け易い端壁 の別の実施例の上面凶、第20A図および20 B図は第20図に示した同図に対するとほぼ同 一の方位において示した切目線の両端を示す部 分的拡大平面図、第2/図は第20図の2/-2/線に沿つた断面図、第22図は第20図の 22-22線に沿つた部分的拡大垂直断面図、 第23図は本発明のつまみ構造の実施例の拡大 上面図、第24図は第23図の24-24級に 沿つた垂直断面図、第25図は第23図のつま みの底面図である。

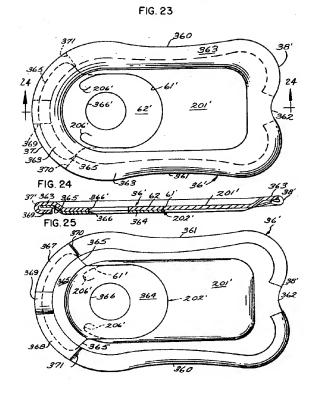
特 許 出 顧 人 レイノルズ ● メタルズ ● コム パニー











6. 添附書類目録

- (1) 明 細 書
 1 通

 (2) 図 面
 1 通

 (3) 委任状およびその訳文
 各 1 通(A)に添付のものを受けまする。

 (4) 仮允権証明書わまびその訳文
 各 1 通

 (4) 仮允権証明書わまびその訳文
 各 1 通
- 7. 前記以外の発明者,特許出願人または代理人
 - (1) 発 明 者

